ISO/IEC 17025:2017
10-LAC-062

Laboratorio de calibración

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE MASA

Certificado No.: M01-622175-2 (Certificate Number) **# Edición:** 0

Cliente: Customer	Secretaria Distrital De Gobierno	**# Oportunidad:** Opportunity Number	AUT 68601
Dirección: Adress	Calle 11 No 8 - 17	**Numero de Cliente:**	A2268578830
Ciudad: City	Bogotá - Cundinamarca		
Contacto: Contact	Estefania Rojas		
Correo: Mail	claudia.villalobos@gobiernobogota.gov.co		
No. Telefónico: Phone	3209078788		

Descripción Instrumento: Instrument Description — Bascula Electrónica

Intervalo de Medición:	0 kg	a	300 kg
Intervalo de Calibración:	30 kg	a	300 kg
División Escala:	0,05 kg		

Marca: Manufacturer	Bbg		
Modelo: Model	LOGISTIC - S		
No. Serie: Serial Number	2080065		
Identificación: ID Number	088921		
Fecha de Calibración: Calibration date	2024-12-23	**Fecha de Recepción:** Reception date	2024-12-23
		Fecha de Emisión: Issue Date	2024-12-26
Documento de Referencia: Reference Document	Guía SIM MWG/cg-v.00 2009	**Temperatura:**	Min 18,2 °C — Max 18,5 °C
Método Utilizado: Method Used	Comparación Directa	**Humedad Relativa:**	56,5 %hr — 57,5 %hr
		Lugar de Calibración: Calibration Site	Edificio Bicentenario

METROGLOBAL
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

Este certificado de calibración sólo puede ser difundido completamente y sin modificaciones. No podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando se haya obtenido previamente autorización por escrito de MetroGlobal S.A.S. Certificados sin firma carecen de validez. Los documentos en formato digital son copias no controladas. El documento original es en formato digital .P7z el cual garantiza la autenticidad del certificado.

This calibration certificate can only be fully disseminated without modification. It may not be reproduced in part, except when MetroGlobal S.A.S. Unsigned certificates are invalid. Documents in digital format are uncontrolled copies. The original document is in digital format .P7z which guarantees the authenticity of the certificate.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren solamente al equipo descrito en este documento, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de METROLOGÍA GLOBAL S.A.S, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

The results contained in this certificate were indicated only to the equipment described in this document, as well as to the time and conditions in which the measurements were made. The METROLOGÍA GLOBAL S.A.S Laboratory is not responsible for any damages that may arise from the inappropriate use of calibrated instruments.

ONAC es signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios ILAC para el reconocimiento mutuo de certificados de calibración.

ONAC is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement - MRA of the International Laboratory Accreditation Cooperation - ILAC for mutual recognition of calibration certificates.

Calibrado por:

Yan Daza
Metrólogo

Autorizado Por:

Firmado Electrónicamente .p7z
Juan Pablo Ruiz Vargas

Director técnico

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
LABORATORIO DE MASA

Certificado No.: M01-622175-2 **# Edición:** 0
Certificate Number

Documento de Referencia: Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático. SIM MWG7/cg-01/v.00 Ed. 2009.
Reference Document

Procedimiento Utilizado: Procedimiento interno "P.03.3 Calibración de Instrumentos de Pesaje de funcionamiento no automático"
Method used

Trazabilidad Metrológica

Los resultados de este certificado de calibración son trazables al SI por medio de una cadena ininterrumpida de calibraciones que los vincula a patrones nacionales o internacionales, estos patrones son calibrados por laboratorios competentes según los requisitos establecidos en la normal NTC ISO/IEC 17025:2017.

Código	Instrumento	Clase	Rango	Fecha Cal.	# Certificado	Laboratorio	Acredita
LPT 006	Lote de pesas de trabajo	M1	20 kg	2024-01-06	M02-623280	METROGLOBAL S.A.S.	ONAC
LPT 013	Lote de pesas de trabajo	M1	10 kg	2024-03-29	M02-623664	METROGLOBAL S.A.S.	ONAC
LPT 012	Lote de pesas de trabajo	M1	5 kg	2024-03-29	M02-623663	METROGLOBAL S.A.S.	ONAC

RESULTADOS DE LA MEDICIÓN

Prueba de Excentricidad de Carga

Carga Aplicada: 100 kg

Posición	Indicación	Error absoluto
1	100,05	----------
2	100,00	0,05
3	100,05	0,00
4	100,05	0,00
5	100,05	0,00
1	100,05	0,00



$\Delta IMAX_{exc}$ 0,05

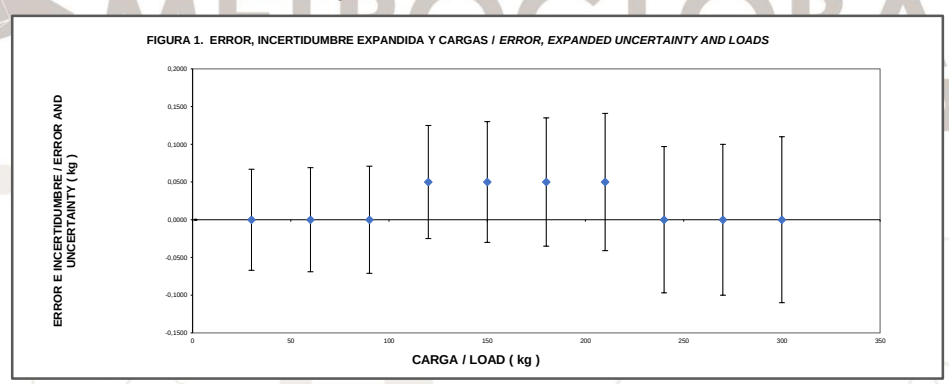
Prueba de Repetibilidad

Carga Aplicada:	10 kg	150 kg	300 kg
Repetición	Indicación	Indicación	Indicación
1	10,00	150,05	300,00
2	10,00	150,05	300,00
3	10,00	150,05	300,00
4	10,00	150,05	299,95
5	10,00	150,05	299,95
6	10,00	150,05	299,95
7	10,00	150,05	299,95
8	10,00	150,05	299,95
9	10,00	150,05	299,95
10	10,00	150,05	299,95
Desviacion Estandar(kg):	0,000	0,000	0,024

Prueba de Error de Indicación

Carga Aplicada (kg)	Indicación (kg)	Error (kg)	Factor de cobertura k	Incertidumbre Expandida (kg)
30	30,000	0,000	2,10	0,067
60	60,000	0,000	2,09	0,069
90	90,000	0,000	2,07	0,071
120	120,050	0,050	2,06	0,075
150	150,050	0,050	2,04	0,080
180	180,050	0,050	2,03	0,085
210	210,050	0,050	2,03	0,091
240	240,000	0,000	2,02	0,097
270	270,000	0,00	2,02	0,10
300	300,000	0,00	2,01	0,11

FIGURA 1. ERROR, INCERTIDUMBRE EXPANDIDA Y CARGAS / *ERROR, EXPANDED UNCERTAINTY AND LOADS*



* La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura k,y que tiene una probabilidad de cobertura específica de aproximadamente 95 % y no menor a este valor.
The expanded uncertainty of the reported measurement is established as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor k, and which has a specific coverage probability of approximately 95% and not less than this value.

Observaciones:
A. Las Cargas aplicadas fueron seleccionas y acordadas con el usuario.
B. El instrumento bajo calibración se encontró en buen estado de funcionamiento.
C. "# Edición: "corresponde a que se realizó alguna modificación al certificado de calibración
D. La indicación de la prueba de error de indicación son el promedio de las mediciones realizadas.

20 AÑOS ANIVERSARIO

------ FINAL DEL CERTIFICADO ------